|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Nations Unies | ECE/TRANS/WP.29/GRSG/2024/21 |
| _unlogo | **Conseil économique et social** | Distr. générale30 janvier 2024FrançaisOriginal : anglais |

**Commission économique pour l’Europe**

Comité des transports intérieurs

**Forum mondial de l’harmonisation
des Règlements concernant les véhicules**

**Groupe de travail des dispositions générales de sécurité**

**127e session**

Genève, 15-19 avril 2024

Point 4 a) de l’ordre du jour provisoire

**Perception de la présence d’usagers de la route vulnérables à proximité du véhicule :**

**Règlement ONU no 46 (Dispositifs de vision indirecte)**

 Proposition de complément 1 à la série 06 d’amendements
au Règlement ONU no 46 (Dispositifs de vision indirecte)

 Communication de l’expert des Pays-Bas\*

[[1]](#footnote-2)Le texte ci-après, établi par l’expert des Pays-Bas, vise à mettre à jour les renvois aux procédures de détermination du point H et d’étalonnage de la machine tridimensionnelle point H (3-D H), celles-ci étant actualisées et transférées de la Résolution d’ensemble sur la construction des véhicules (R.E.3) à la Résolution mutuelle no 1 (R.M.1). Les modifications qu’il est proposé d’apporter au texte actuel du Règlement ONU no 46 figurent en caractères gras pour les ajouts et biffés pour les suppressions.

 I. Proposition

*Paragraphe 18.1*, lire :

« 18.1 ~~Les procédures de contrôle de la conformité de la production doivent satisfaire aux dispositions formulées dans l’appendice 2 de l’Accord (~~[~~E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2~~](http://undocs.org/fr/E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2)~~).~~ **Les procédures de conformité de la production doivent être conformes à celles qui sont définies à l’article 2 et à l’annexe 1 de l’Accord de 1958 (**[**E/ECE/TRANS/505/Rev.3**](http://undocs.org/fr/E/ECE/TRANS/505/Rev.3)**) et satisfaire aux prescriptions ci-après :** ».

*Annexe 8, note de bas de page 1*, lire :

 « 1 La procédure est décrite ~~à l’annexe 1 de la Résolution d’ensemble sur la construction des véhicules (R.E.3), document~~ [~~ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.7~~](http://undocs.org/fr/ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.7) ~~(~~[~~https://unece.org/transport/standards/transport/vehicle-regulations-wp29/resolutions~~](https://unece.org/transport/standards/transport/vehicle-regulations-wp29/resolutions)~~)~~ **dans l’additif 6 à la Résolution mutuelle no 1 (R.M.1), document** [**ECE/TRANS/WP.29/1101/Amend.5**](file:///%5C%5Cconf-share1%5CLS%5CFRA%5CCOMMON%5CFINAL%5CECE%5CTRANS%5CWP.29%5C1101%5CAmend.5) **(voir** [**https://unece.org/transport/standards/transport/vehicle-regulations-wp29/resolutions**](https://unece.org/transport/standards/transport/vehicle-regulations-wp29/resolutions)**)**. ».

 II. Justification

1. Le chapitre 8 a été mis à jour compte tenu de la révision 3 de l’Accord de 1958.

2. Les spécifications de la machine tridimensionnelle de positionnement du point H ont été actualisées et transférées de la R.E.3 à la R.M.1. Une procédure d’étalonnage a également été ajoutée afin que la machine 3-D H utilisée pour tous les essais prévus dans les Règlements ONU et Règlements techniques mondiaux ONU soit toujours la même et donne des résultats cohérents d’un Règlement à l’autre.

1. \* Conformément au programme de travail du Comité des transports intérieurs pour 2024 tel qu’il figure dans le projet de budget-programme pour 2024 ([A/78/6](http://undocs.org/fr/A/78/6) (Sect. 20), tableau 20.5), le Forum mondial a pour mission d’élaborer, d’harmoniser et de mettre à jour les Règlements ONU en vue d’améliorer les caractéristiques fonctionnelles des véhicules. Le présent document est soumis en vertu de ce mandat. [↑](#footnote-ref-2)