

30 August 2022

Соглашение

О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций*

(Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

Добавление 89 — Правила № 90 ООН

Пересмотр 3 — Поправка 7

Дополнение 7 к поправкам серии 02 — Дата вступления в силу: 22 июня 2022 года

Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения сменных тормозных накладок в сборе, тормозных накладок барабанного тормоза и дисков и барабанов для механических транспортных средств и их прицепов

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ ECE/TRANS/WP.29/2021/139.



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

* Прежние названия Соглашения:
Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);
Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (Пересмотр 2).



Приложение 9, часть А

Включить новый пункт 3.1.1.1 (после пункта 3.1.1) следующего содержания:

«3.1.1.1 В качестве альтернативного варианта стенд может быть оборудован дисковым тормозом и соответствующим тормозным диском диаметром 278 ± 2 мм таким образом, чтобы к опорному щиту тормозных колодок была прикреплена прямоугольная пластина, изготовленная из фрикционного материала, площадью $44 \text{ см}^2 \pm 0,5 \text{ см}^2$ и толщиной не менее 6 мм.

В этом случае измеренные значения трения, которые следует применять для текущих проверок СП, устанавливаются по согласованию с технической службой путем проведения сравнительных испытаний с использованием фрикционного материала одной и той же партии и с помощью испытательного оборудования, указанного в пункте 3.1.1, и альтернативного оборудования.

Податель заявки представляет значения параметров фрикционного поведения, полученные в результате использования альтернативного испытательного оборудования в соответствии с пунктом 3.4.1 приложения 9 к настоящим Правилам, и результаты прилагаются к протоколу об официальном утверждении типа».
