



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

**Всемирный форум для согласования правил
в области транспортных средств****186-я сессия**

Женева, 8–11 марта 2022 года

Пункт 4.7.10 предварительной повестки дня

Соглашение 1958 года:**Рассмотрение проектов поправок к действующим
правилам ООН, представленных GRVA****Предложение по дополнению 2 к поправкам серии 04
к Правилам № 78 ООН (тормозные системы мотоциклов)****Представлено Рабочей группой по автоматизированным/
автономным и подключенным транспортным средствам***

Воспроизведенный ниже текст был принят Рабочей группой по автоматизированным/автономным и подключенным транспортным средствам (GRVA) на ее одиннадцатой сессии (см. ECE/TRANS/WP.29/GRVA/11, п. 99). В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRVA/2021/27. Этот текст представляется Всемирному форуму для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) и Административному комитету (AC.1) для рассмотрения на их сессиях в марте 2022 года.

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2022 год, изложенной в предлагаемом бюджете по программам на 2022 год (A/76/6 (часть V, разд. 20), п. 20.76), Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила ООН в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.



Приложение 3, пункт 1.1.3 изменить следующим образом:

«1.1.3 Измерение ПКТ

ПКТ измеряется в соответствии с указаниями органа по официальному утверждению типа с использованием либо

- a) эталонной испытательной шины, соответствующей стандарту “ASTM International” E1136-19, по методу ASTM E1337-19 на скорости 40 миль/ч; либо
- b) эталонной испытательной шины, соответствующей стандарту “ASTM International” F2493-20, по методу ASTM E1337-19 на скорости 40 миль/ч¹; либо
- c) метода, указанного в добавлении 1 к настоящему приложению.

¹ В этом случае полученное значение ПКТ преобразуют в эквивалентное значение, которое соответствует эталонной испытательной шине, отвечающей стандарту ASTM E1136-19, с помощью корреляционного уравнения, приведенного в стандарте ASTM E1337-19».
