



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

Всемирный форум для согласования правил в области транспортных средств

Тридцать первое совещание

Женева, 13–16 марта 2012 года

Пункт 4.01.3 предварительной повестки дня

**Соглашение 1958 года: рассмотрение проектов
поправок к действующим правилам,
представленных GRSG**

Предложение по дополнению 1 к поправкам серии 03 к Правилам № 46 (устройства непрямого обзора)

**Представлено Рабочей группой по общим предписаниям,
касающимся безопасности***

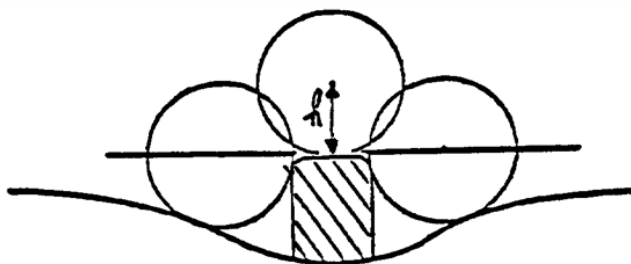
Воспроизведенный ниже текст был принят Рабочей группой по общим предписаниям, касающимся безопасности (GRSG), на ее сто первой сессии. В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRSG/2011/12 с поправками, содержащимися в приложении III к докладу (ECE/TRANS/WP.29/GRSG/80, пункт 17). Этот текст представлен на рассмотрение Всемирному форуму для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) и Административному комитету (AC.1).

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2010–2014 годы ((ECE/TRANS/208, пункт 106, и ECE/TRANS/2010/8, подпрограмма 02.4) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.

Включить новые пункты 6.1.1.4–6.1.1.4.2 следующего содержания (в том числе новый рис. 1):

- "6.1.1.4 Предписания, содержащиеся в пунктах 6.1.1.2 и 6.1.1.3, не применяются к частям внешней поверхности, выступающим менее чем на 5 мм, однако с внешних углов таких частей должна быть снята фаска, за исключением тех случаев, когда такие части выступают менее чем на 1,5 мм. Для определения величины выступа используется нижеследующий метод.
- 6.1.1.4.1 Величина выступа элемента, установленного на выпуклой поверхности, может определяться либо непосредственно, либо со ссылкой на чертеж надлежащей секции этого элемента в установленном положении.
- 6.1.1.4.2 Если величина выступа элемента, установленного на поверхности, не являющейся выпуклой, не может быть определена посредством простого измерения, то она определяется на основе максимального изменения расстояния до центра сферы диаметром 100 мм от номинальной линии обшивки, когда эта сфера перемещается, находясь в постоянном соприкосновении с этим элементом. На рис. 1 показан пример использования этой процедуры.

Рис. 1



"

Пункты 6.1.1.4–6.1.1.7 (прежние) изменить нумерацию на 6.1.1.5–6.1.1.8.